



SOLAR LPS STREET LIGHTS

لمبات إنارة الصوديوم للشوارع والطرق

Solar LPS (low pressure sodium) street lights have many advantages over traditional units because of the following:

■ FEATURES

- High efficiency with more than 160 Lum/W for some ranges.
- Available in different sizes to meet all requirements.
- Provides continuous lighting with 88% conversion efficiency rate.
- 140% total efficiency over conventional street lights.
- Saves consumed power up to 50%.

تمتاز لمبات إنارة الصوديوم للشوارع والطرق بكفاءتها وقدرتها المنيرة العالية، إضافة إلى العديد من المميزات الأخرى التالية:

■ مميزات إنارة الصوديوم

- كفاءة عالية بقدرة منيرة تصل إلى 160 لومن/واط.
- متوفرة بأحجام مختلفة تناسب كافة التطبيقات.
- استمرارية العمل بكفاءة تحويل تفوق 88%.
- كفاءة تربو على 140% عنها في الوحدات التقليدية.
- تعمل على توفير حقيقي بالقدرة المستهلكة يصل إلى 50%.

■ TECHNICAL PARAMETERS

Product	Solar Street Light				
Category	LPS Lamp				
Product Code	SSL – 26	SSL – 36	SSL – 55	SSL – 66	SSL – 91
Wattage [w]	27 W	39 W	51 W	67 W	101 W
Input Voltage [v]	12/24		24		
Color Degree [K]	2700 (Yellow)				
Lumen [L _m] ± 5%	3600	6000	7500	10500	18200
Lamp Life [hours]	18000				
Working Hours [hours]	6 – 12 *				
Autonomy Days [days]	1 – 3 days *				
Pole Height [m]	3 – 12 *				

* As per the design requirements or the customer demands.

■ ILLUMINATION DATA

Suspension Distance	Lighting Area	The illuminance (lux ±5%) at maximum lumen based on the illuminated area and the LPS street light used.				
		SSL-26	SSL-36	SSL-55	SSL-66	SSL-91
6 m	8 x 20 m	27 Lux	45 Lux	56 Lux	78 Lux	137 Lux
8 m	10 x 25 m	16 Lux	26 Lux	33 Lux	46 Lux	80 Lux
10 m	13 x 30 m	10 Lux	17 Lux	21 Lux	31 Lux	53 Lux
12 m	16 x 35 m	7 Lux	13 Lux	16 Lux	22 Lux	37 Lux



Philadelphia
Solar

فيلادلفيا
للطاقة الشمسية

Delivering Clean Energy Solutions

SOLAR LPS STREET LIGHTS

لمبات إنارة الصوديوم للشوارع والطرق

■ STRUCTURAL SCHEMATIC

1. Tilted solar module/s placed on a mounting structure facing the sun path.
2. LPS lamp unit suspended on a pole short arm and includes the electronic ballast.
3. Vented steel enclosure, (contains the battery/ies and the solar charge controller).
4. Structural anticorrosion parts consists of the pole, the affixing base, the short arm and the module/s mounting structure.

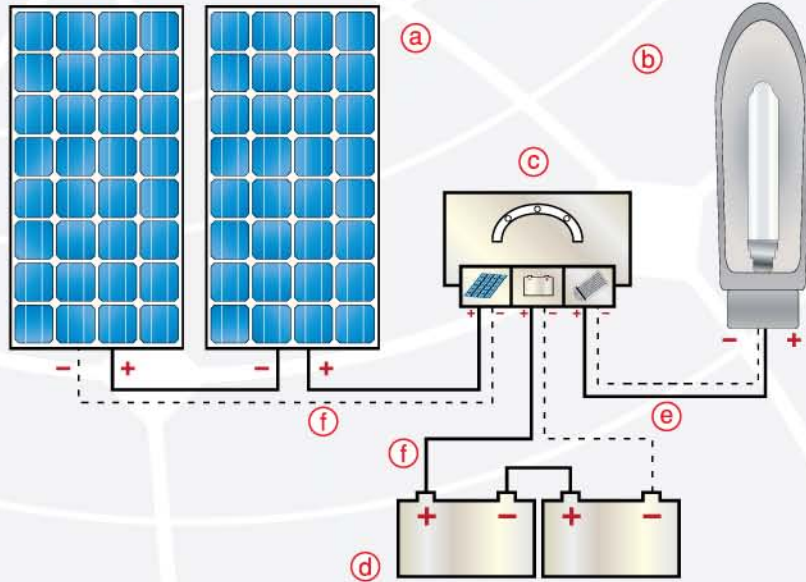


■ مخطط التركيب

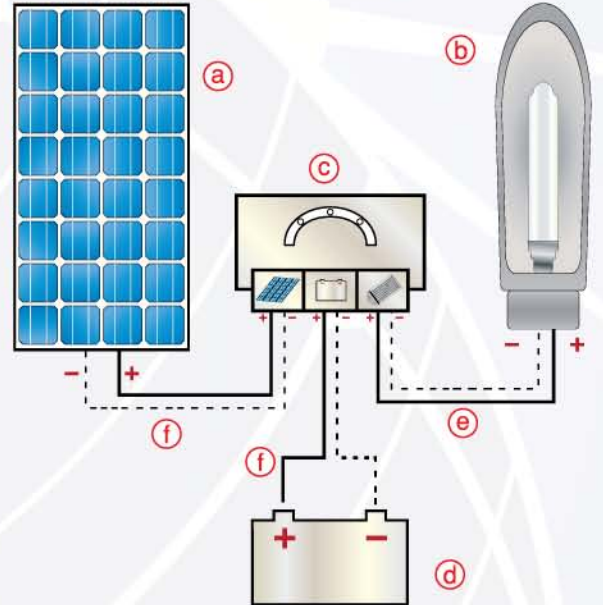
1. ألواح شمسية (كهروضوئية) محنية ومثبتة على دعامة الألواح باتجاه الشمس.
2. وحدة إنارة الصوديوم والمعلقة على ذراع عمود الإنارة وتحوي بادئ تيار إلكتروني.
3. صندوق معدني منفص يحوي البطاريات والشاحن الشمسي مع كامل التوصيلات الكهربائية.
4. الأجزاء المعالجة ضد التآكل والتي تشمل عمود الإنارة وقاعدة التثبيت وذراع وحدة الإنارة مع دعامة الألواح الشمسية (الكهروضوئية).

■ ELECTRICAL INSTALLATION

Nominal System Voltage: 24 VDC
نظام جهد 24 فولت



Nominal System Voltage: 12 VDC
نظام جهد 12 فولت



- a. PV module (solar panel)
b. LPS lamp fixture with electronic ballast
c. Solar charge controller
d. Solar batteries
e. Cables of 2.5 mm²
f. Cables of 4 mm²

- a. لوح شمسي (كهروضوئي)
b. وحدة إنارة الصوديوم مع بادئ تيار إلكتروني
c. متحكم شحن شمسي
d. بطارية النظام الشمسي
e. سلك توصيل 2.5 مم²
f. سلك توصيل 4 مم²

CAUTION! Please read the operational instructions carefully before using the products.

This brochure may be changed without notice during the continuous improvement of this product.